

- D**
- Vor Beginn des Bastelns sollten Sie sich mit den Spritzlingen und der Anleitung vertraut machen.
 - Sollte es einmal vorkommen, daß ein Teil im Bausatz fehlt, kreuzen Sie bitte das fehlende Teil in der Anleitung an und schicken Sie diese bitte an Fa. Gebr. FALLER GmbH, Abt. Kundendienst, Postfach 1120, 78148 Gütenbach. Sie erhalten dann umgehend Ersatz.
 - **In diesem Bausatz sind einige Kunststoffteile übrig.**

- GB**
- Before commencing with the assembly please familiarize yourself with the parts and read the instructions carefully.
 - In case of missing part(s) please indicate these on the instructions leaflet with a circle and return the leaflet to Gebr. FALLER GmbH, Postfach 1120, 78148 Gütenbach, Germany. You will receive the replacement by return.
 - **Some of the parts in this box are not needed to construct the model.**

- F**
- Avant de commencer le montage de votre maquette bien lire la notice et repérer les grappes.
 - Si une pièce manquait dans une boîte, cochez la pièce correspondante sur la notice et renvoyez la nous à Gebr. FALLER GmbH, Postfach 1120, D-78148 Gütenbach (R.F.A.). Nous vous ferons parvenir la pièce par retour.
 - **Dans cette boîte se trouvent quelques pièces qui ne seront pas utilisées pour le montage.**

- NL**
- Vóór het bouwen zou men de gietstukken en de handleiding moeten bestuderen.
 - Indien onverhoopt een onderdeel aan het bouwpakket ontbreekt, gelieve men het ontbrekende deel in de handleiding aan te kruisen en deze te zenden aan Gebr. FALLER GmbH, Postfach 1120, D-78148 Gütenbach. U ontvangt dan omgaand en gratis het ontbrekende onderdeel.
 - **Van dit bouwpakket worden enkele kunststof delen niet gebruikt.**

**492
EXPERT**

Flüssigkleber in Plastikflasche mit Spezialkanüle für feinste Klebstoffdosierung.

Liquid cement in plastic bottle with canule for very fine dosages.

Colle liquide en bouteille plastique avec bec verseur pour un dosage précis.

Vloeibare lijm in plastic-flacon met doseerbuisje om nauwkeurig te lijmen.



688

Spezial-Seitenschneider

zum gratfreien Abtrennen von feinsten Spritzteilen. Spitze 48° abgewinkelt. Nur für Polystyrol geeignet.

Special side cutter

for cutting off ultra-fine moulded parts without burrs. Tip angle 48°. Only suitable for polystyrene.

Pince coupante spéciale

pour couper sans bavure les pièces miniatures moulées par injection. Pointe coudée à 48°. Uniquement appropriée pour le polystyrène.

Speciale zijknijptang

voor het braamloos afknippen van de fijnste gietstukdelen. Hoek snijvlakken 48°. Alleen geschikt voor polystyrol.



Inhalt	Spritzlinge	1	3 x	4	3 x	7	1 x
Contents	Sprues	2	3 x	5	3 x	10	1 x
Contenu	Moulages	3	1 x	6	1 x		
Inhoud	Gietstukken						

Ⓓ Wichtiger Hinweis

Bevor Sie mit der Montage beginnen, sollten Sie sich zuerst mit den möglichen Varianten befassen.

ⒼⒹ Important Notice

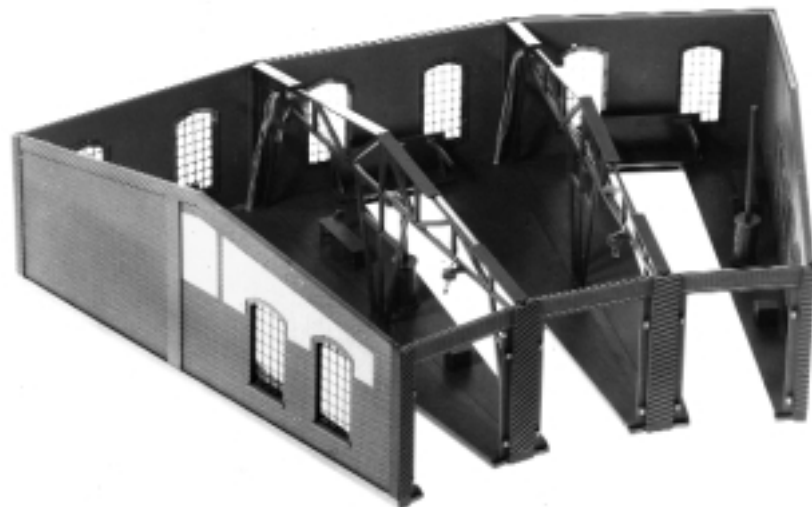
Before you start assembling your kit, please familiarize yourself thoroughly with the variations possible.

ⒻⒻ Avis Important

Avant de commencer le montage, vous devez en premier vous préoccuper des différentes variantes.

ⒼⒻⒻ Belangrijke Aanwijzingen

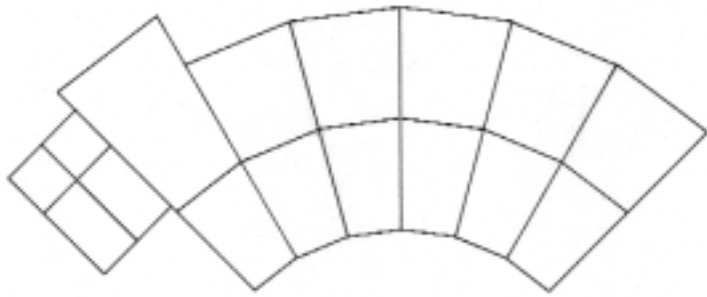
Voordat U met de montage van het model begint, zou U zich op de hoogte moeten stellen van de mogelijke varianties.

Variante I**Variante II**

Varianten:

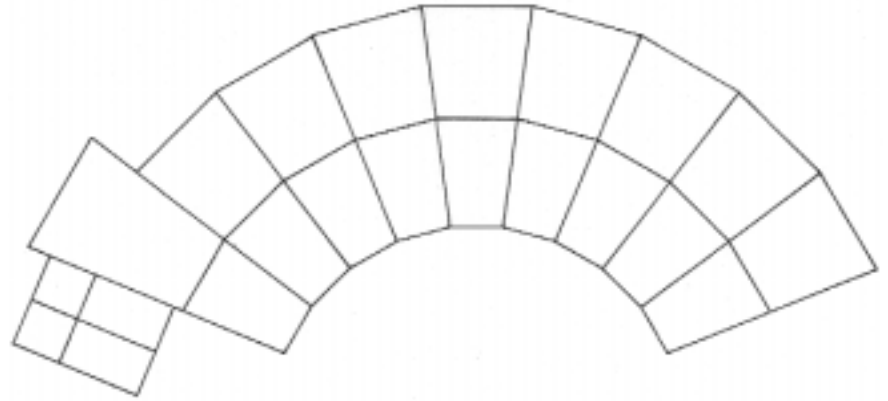
1x175

1x176



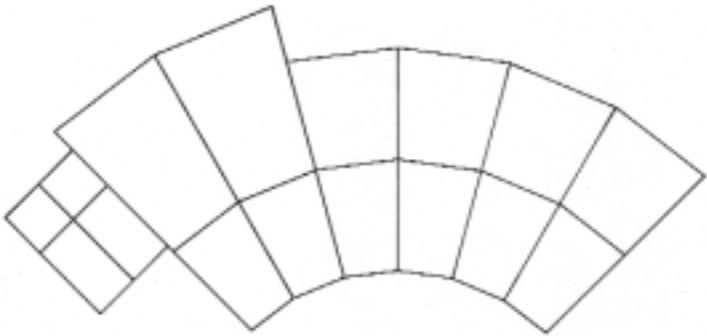
1x175

2x176



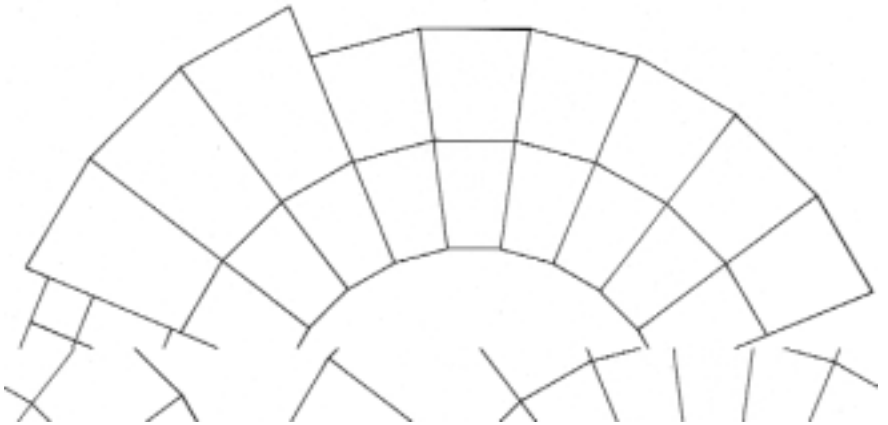
1x175

1x176



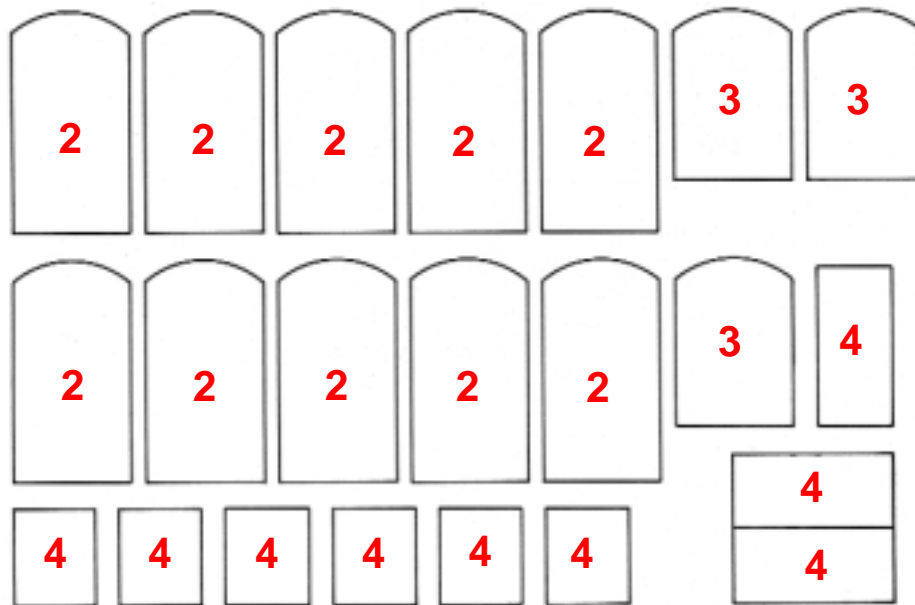
1x175

2x176



4 Fensterfolie Window Foil Feuille de Fenêtre Raam folie

- (D)** Fensterfolie entlang der vorgeprägten Rillen exakt ausschneiden. Die Folienzuschnitte auf die Rückseite der Fenster bzw. Türen mit derselben Nr. kleben.
- (GB)** Cut out the window foil along the prepared grooves exactly. Glue the cut out foil parts on the back side of the windows resp. doors with the same number.
- (F)** Decouper la feuille des fenêtres en suivant les marques prévues à cet effet. Puis empoiter et coller ensemble les deux parties des portes et fenêtres.
- (NL)** Knip het raam folie precies langs de aangegeven lijnen uit. Lijm de uitgeknipte delen op de achterzijde van de ramen resp. deuren met hetzelfde nummer.
- (D)** Die Folien-Scheiben sind gegenüber den gespritzten Scheiben dünner, ohne Fließlinien und wesentlich klarer in der Durchsicht. Außerdem fallen keine zu entsorgenden Gußreste an. Reststücke können für weitere Modelle benutzt werden (umweltfreundlich). Das Verfahren erspart eine zusätzliche Gußform. Dadurch senkt sich deutlich der Endverkaufspreis des Bausatzes.
- (GB)** Compared with the extruded sheets, the film sheets are thinner, they do not have any flow lines and their transparency is considerably improved. There are no moulding residues to be disposed of. Residual pieces can be used on further models (environmentally compatible). This method saves an additional mould and, thus, drastically reduces the final sales price.
- (F)** Les vitres-feuilles sont plus minces que les vitres injectées, sans lignes d'écoulement et beaucoup plus transparentes. En plus, il n'y a pas de déchets à recycler. Les morceaux restants peuvent être utilisés pour d'autres modèles (souci de l'environnement). Ce procédé permet d'économiser un moule supplémentaire, d'ou réduction sensible du prix de vente.
- (NL)** De ruiten van het meegeleverde folie zijn ten opzichte van spuitgietwerk dunner, zonder vloeilijnen en veel helderder. Bovendien is er minder afval. Overgebleven folie kan voor andere modellen worden gebruikt (niet milieubelastend). Deze toepassing bespaart een extra spuitgietmatrijs. Dat komt de aanschafprijzen ten goede.



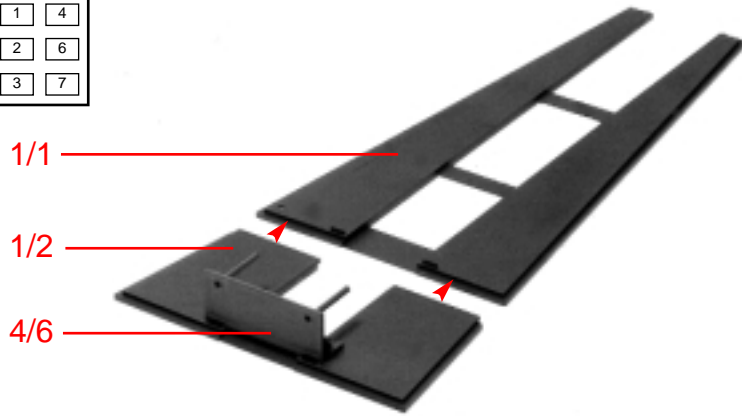
(D) Modell ist beleuchtbar mit 6 Micro-Kabelbirnen Art.Nr.671.

(GB) The model can be illuminated using 6 micro-bulbs No.671.

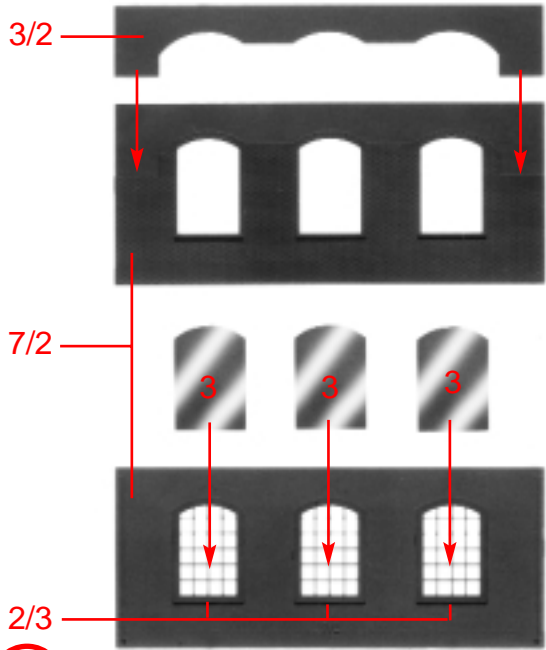
(F) Cette maquette s'éclaire avec 6 ampoules microcables ref.671.

(NL) Model kan worden verlicht met 6 micro draadlamjes nr.671.

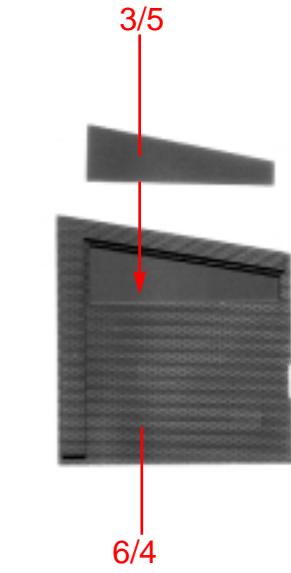
Spritzlinge	1	4
Sprues	2	6
Moulanges	3	7
Gietstukken	3	7



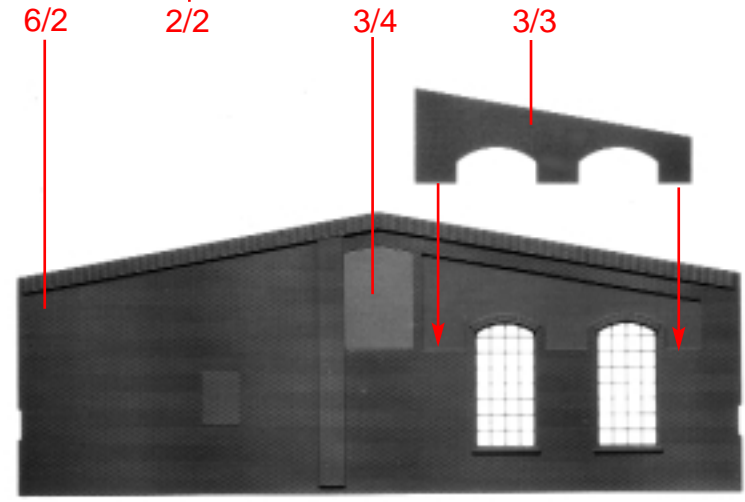
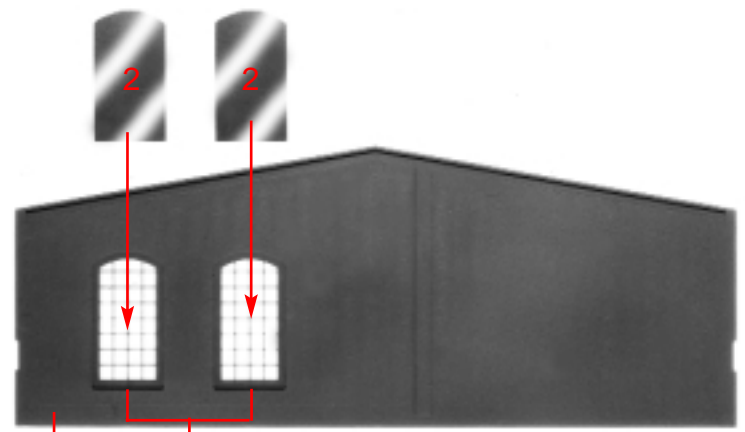
(A)



(B)



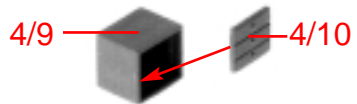
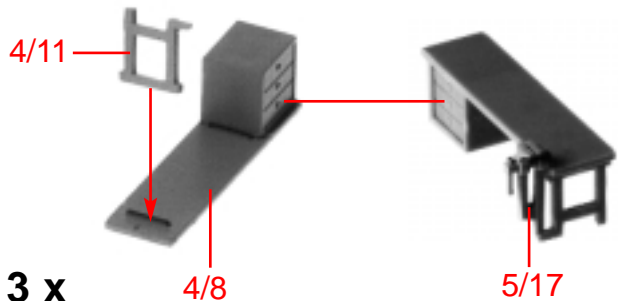
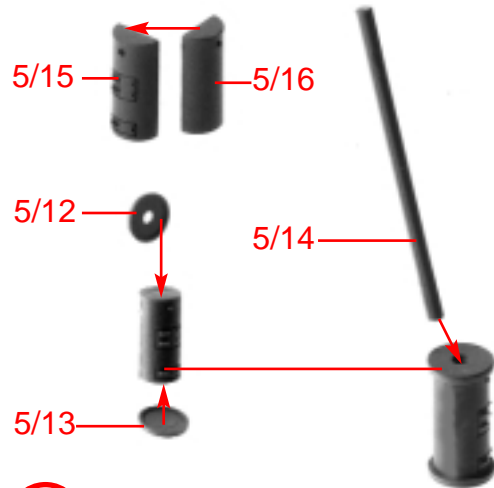
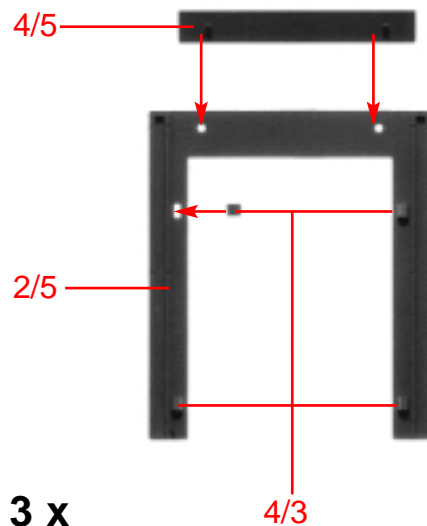
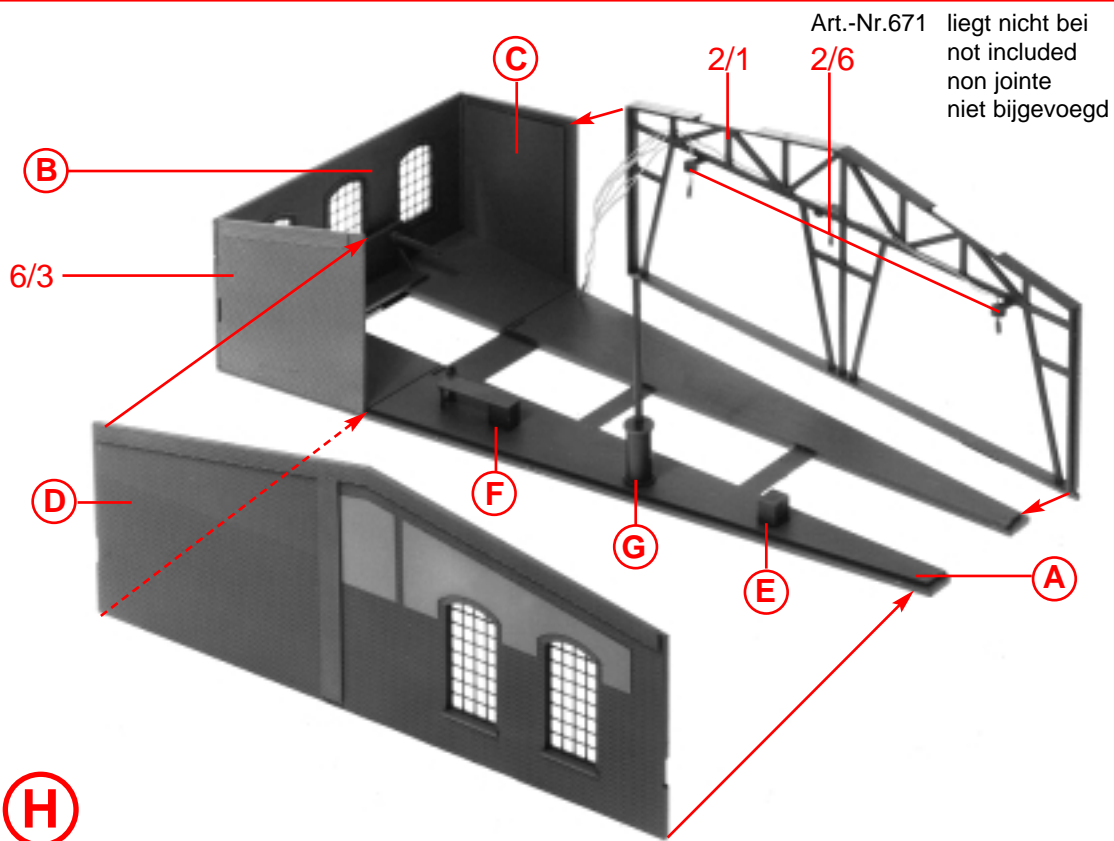
(C)

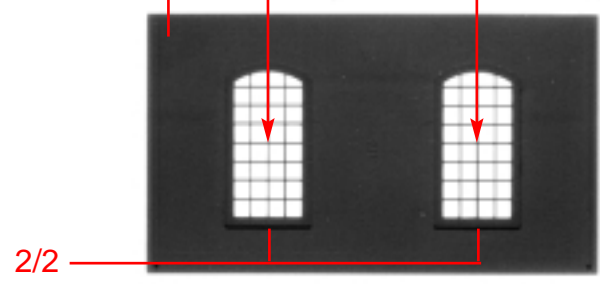
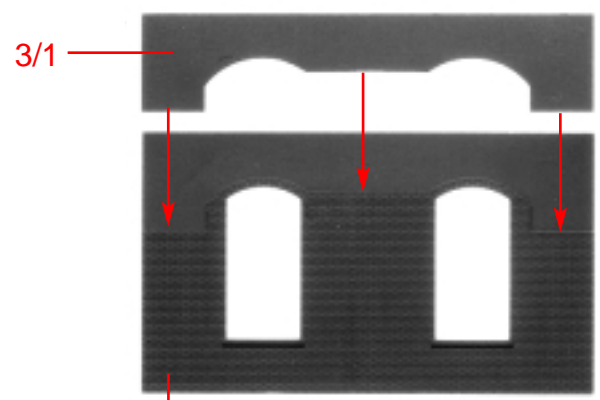


(D)

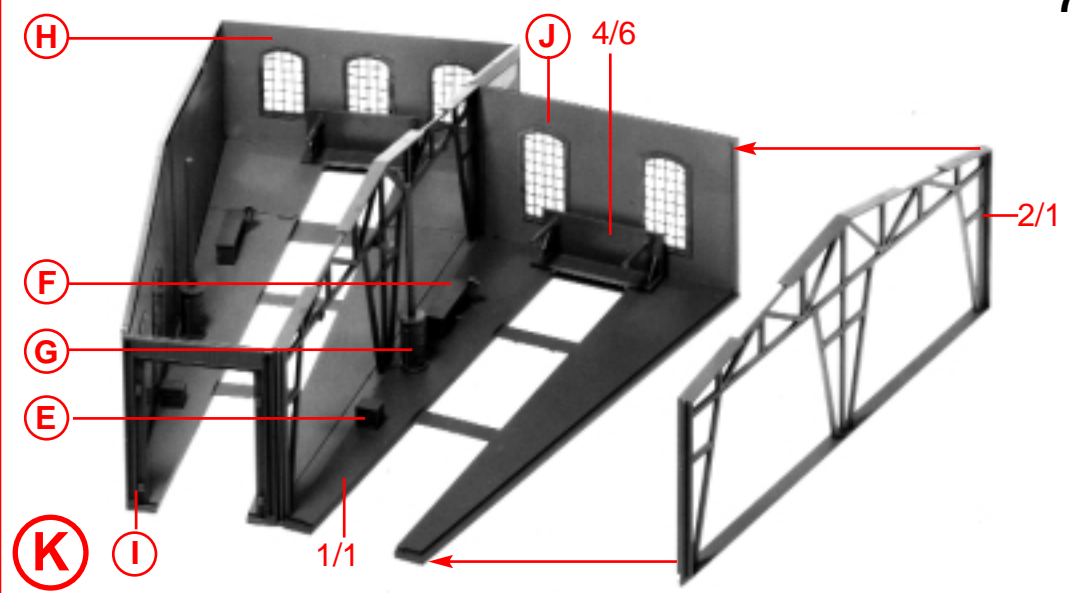
6

Spritzlinge	1	4
Sprues	2	5
Moulages	3	6
Gietstukken	3	6

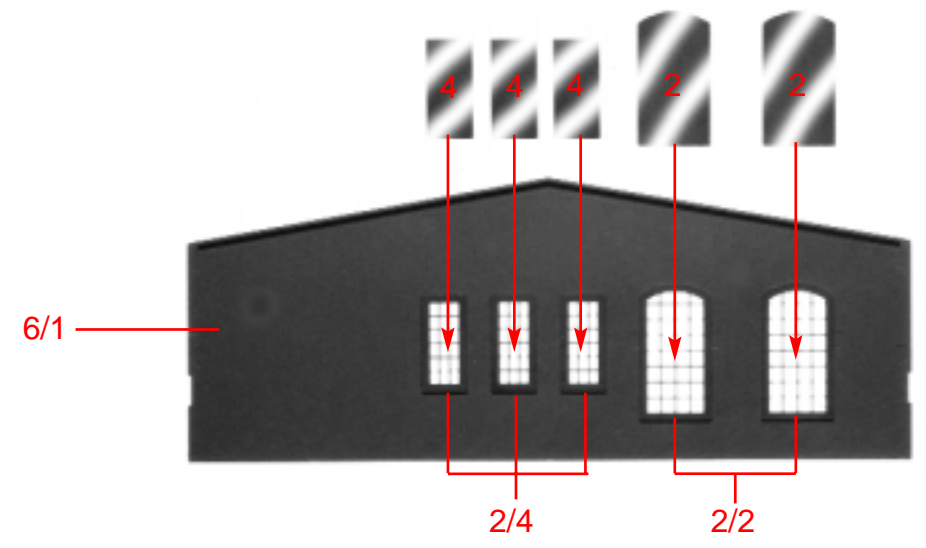
**(E) 6 x****(F) 3 x****(G) 3 x****(I) 3 x**



J 2 x



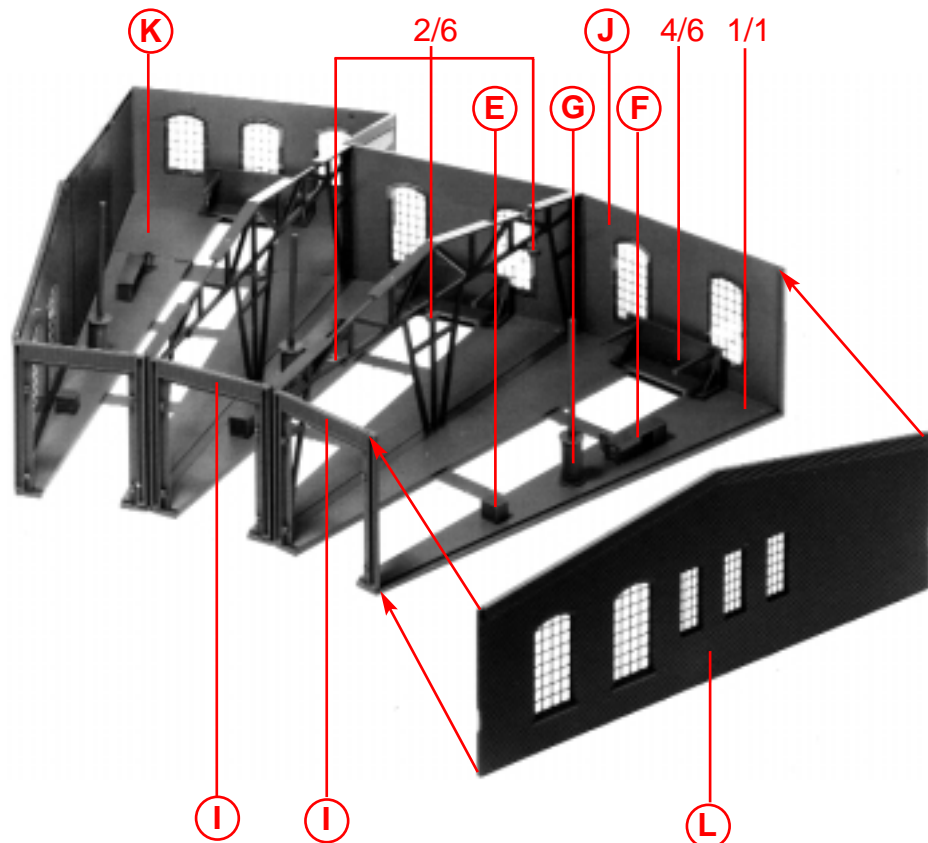
K I



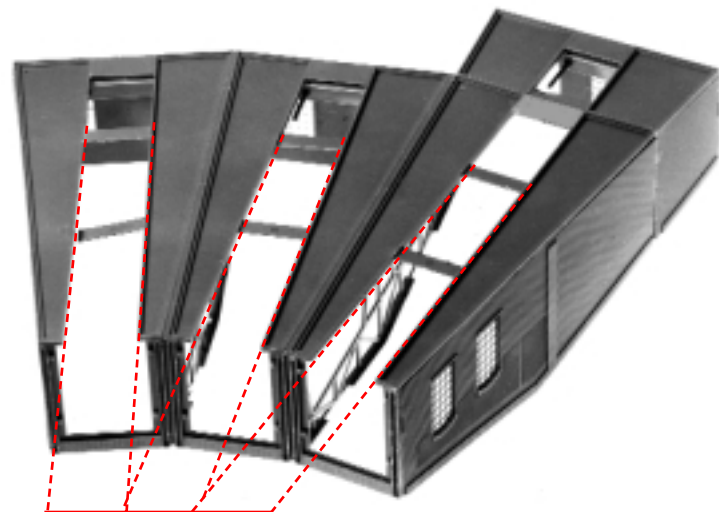
L

8

Spritzlinge	1	7
Sprues	2	
Moulages	2	
Gietstukken	4	



M



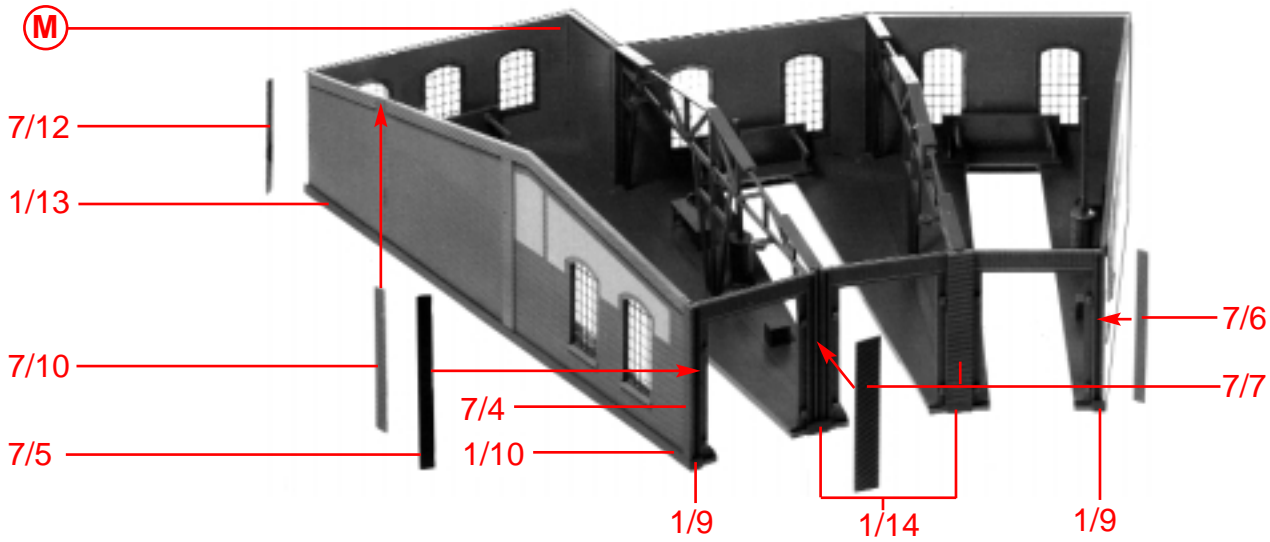
Ⓓ Stabilisierungsstege heraustrennen.

ⒼⒸ Cut out stabilizing bars.

Ⓕ Retirer les traverses de stabilisation.

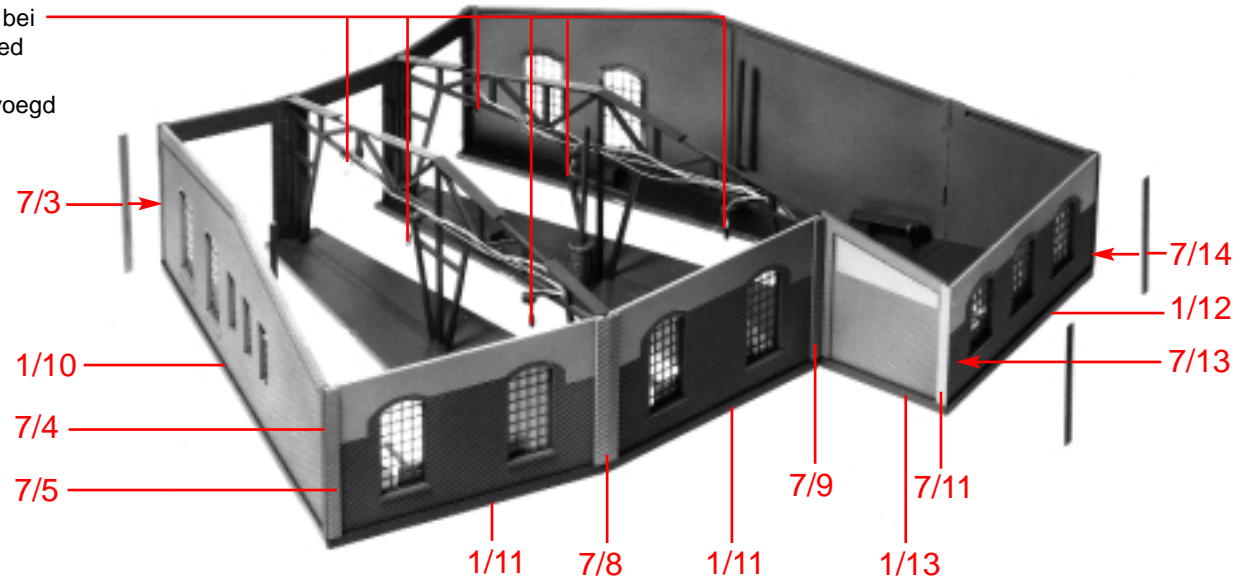
ⒼⒽ Stabiliseringstrips verwijderen.

N



Ⓞ

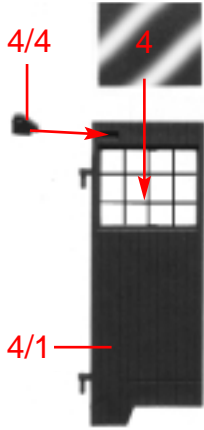
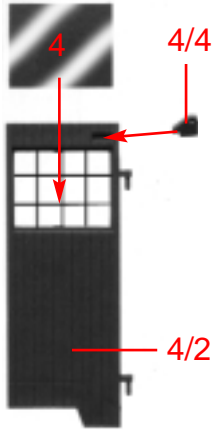
Art.-Nr.671 liegt nicht bei
not included
non jointe
niet bijgevoegd



Ⓟ

10

Spritzlinge	4
Sprues	
Moulages	
Gietstukken	

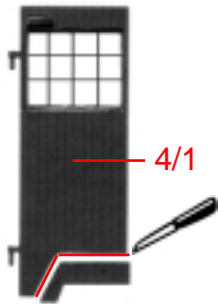
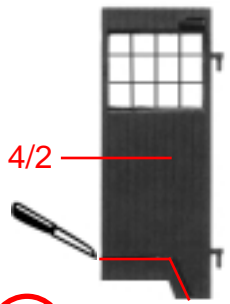


Q 3 x

R 3 x

Märklin M

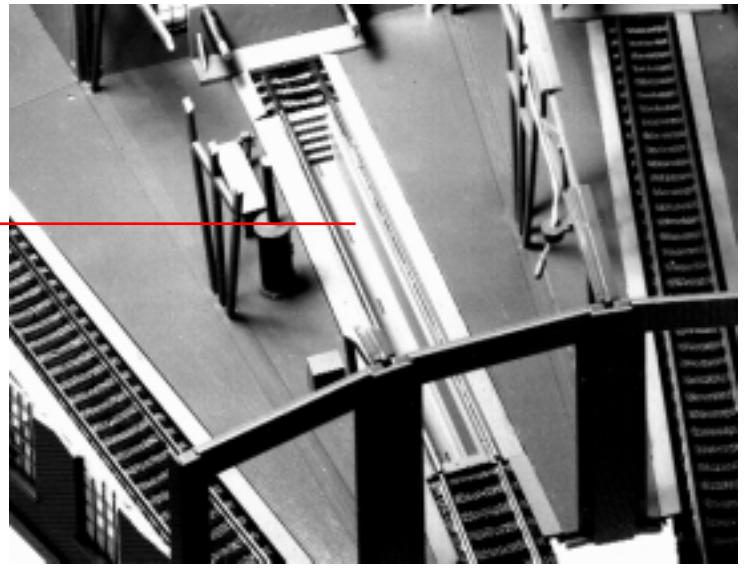
Märklin M



S

T

Art.-Nr.B-136 liegt nicht bei
not included
non jointe
niet bijgevoegd

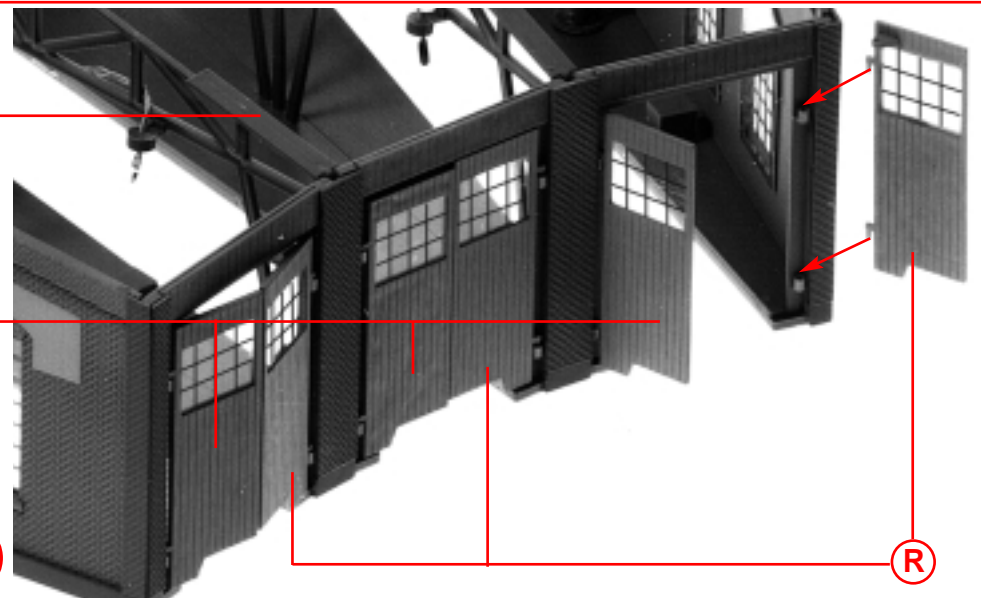


U

P

Q

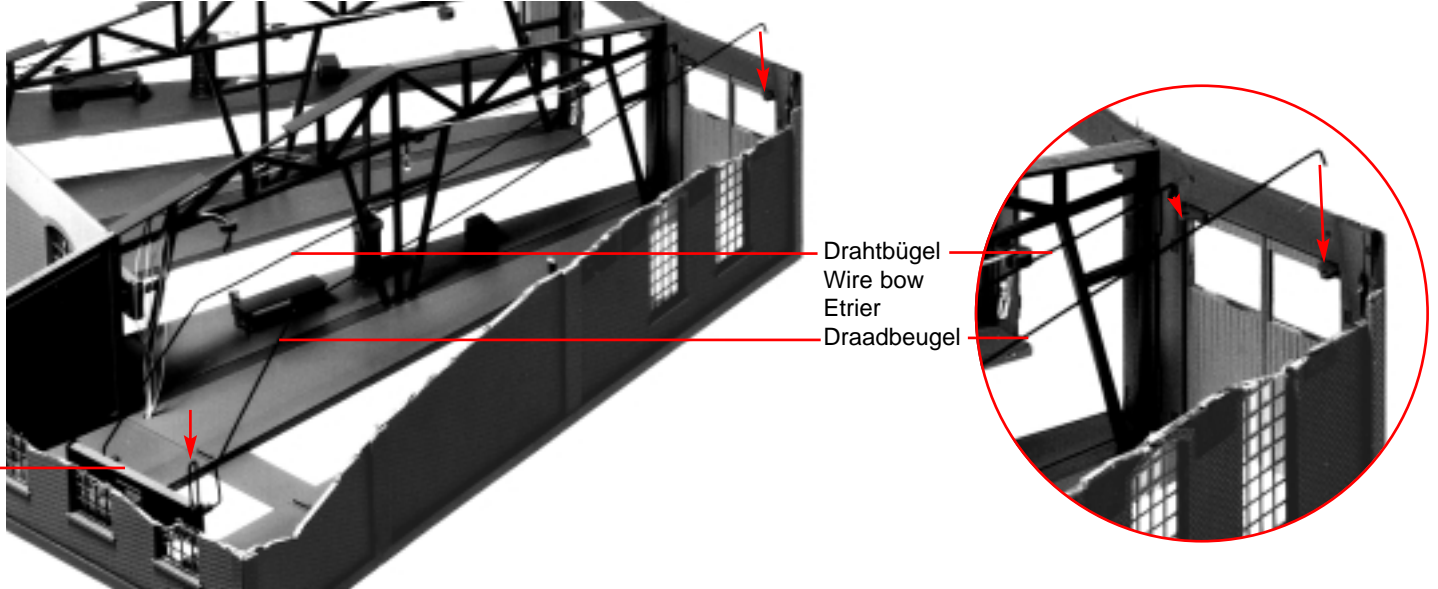
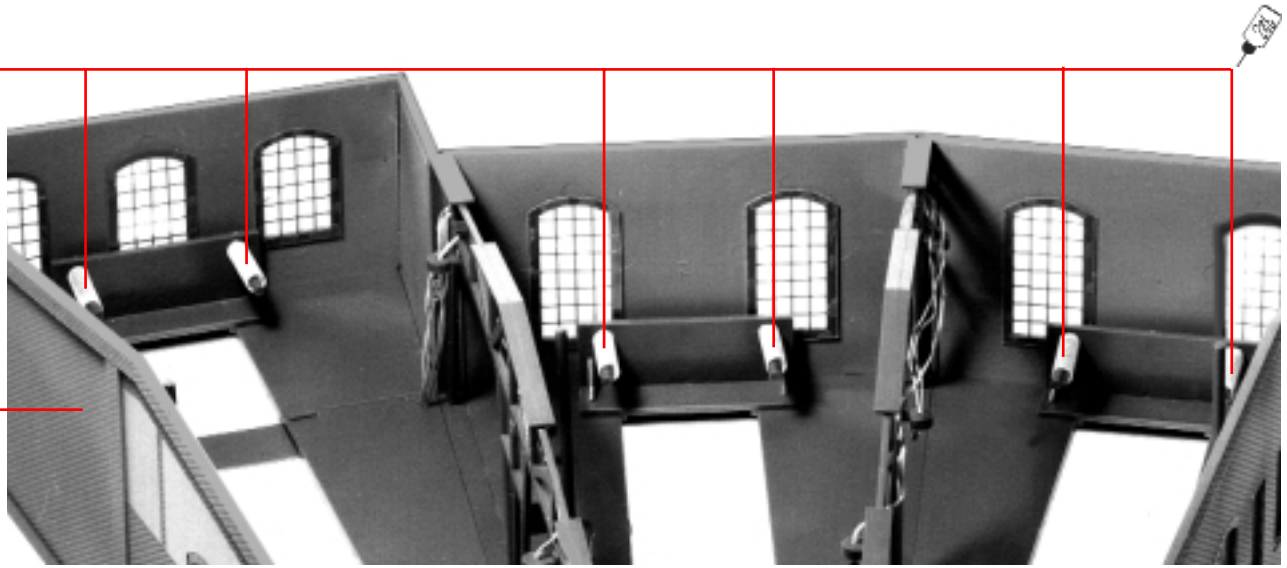
V



R

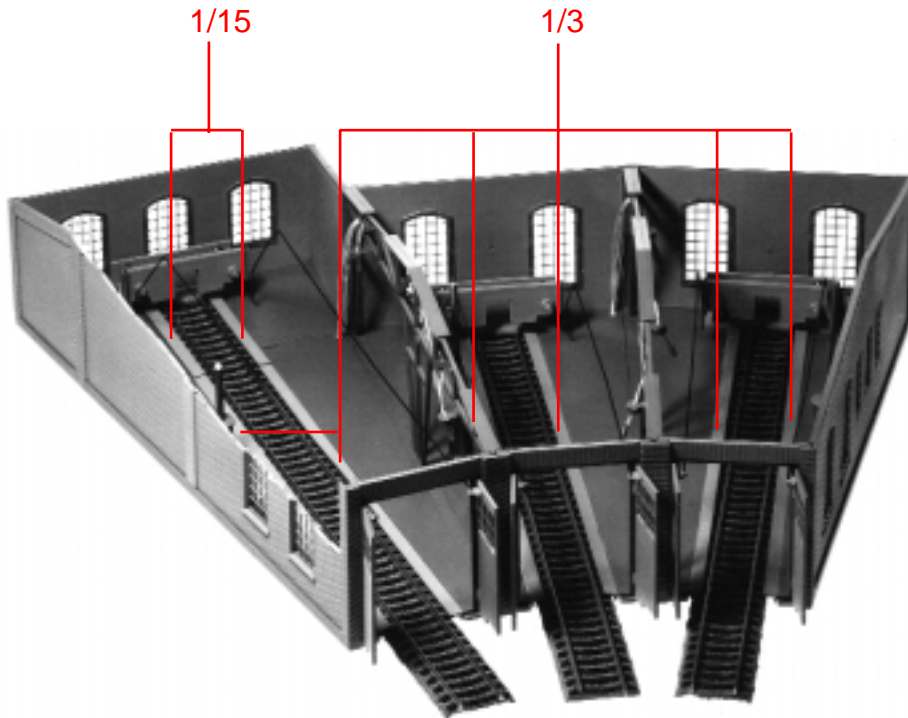
Inhalt	Tüte	Contenu	sachet
Contents	bag	Inhoud	zakje

Druckfeder nicht kleben
 Compression spring do not glue
 Ressort à pression ne pas coller
 Drukveer niet hier lijmen

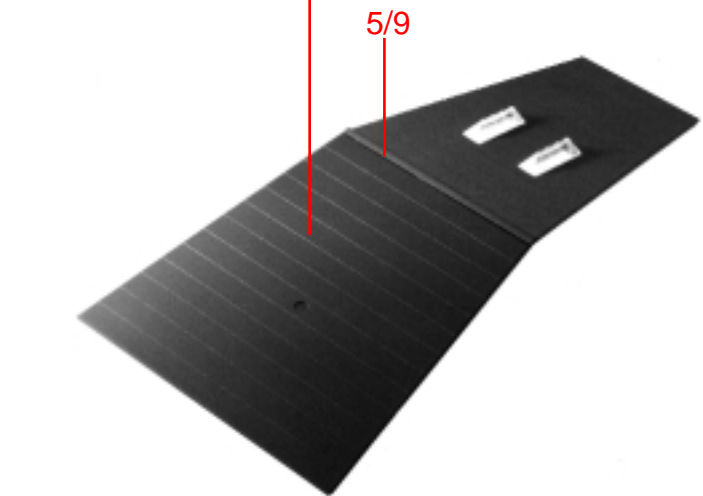
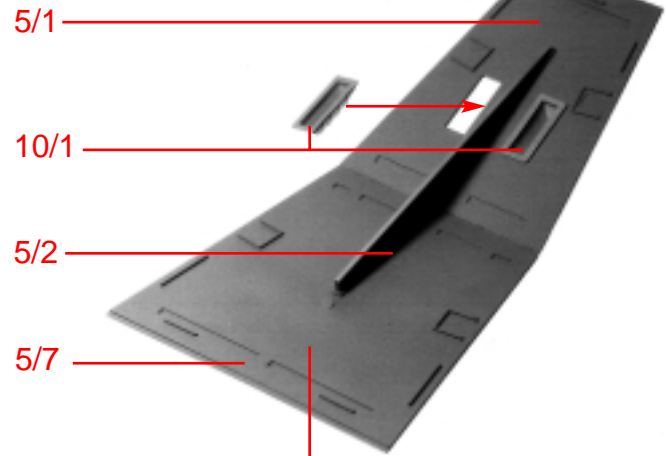


12

Spritzlinge	1	10
Sprues	2	
Moulagas		
Gietstukken	5	



Y



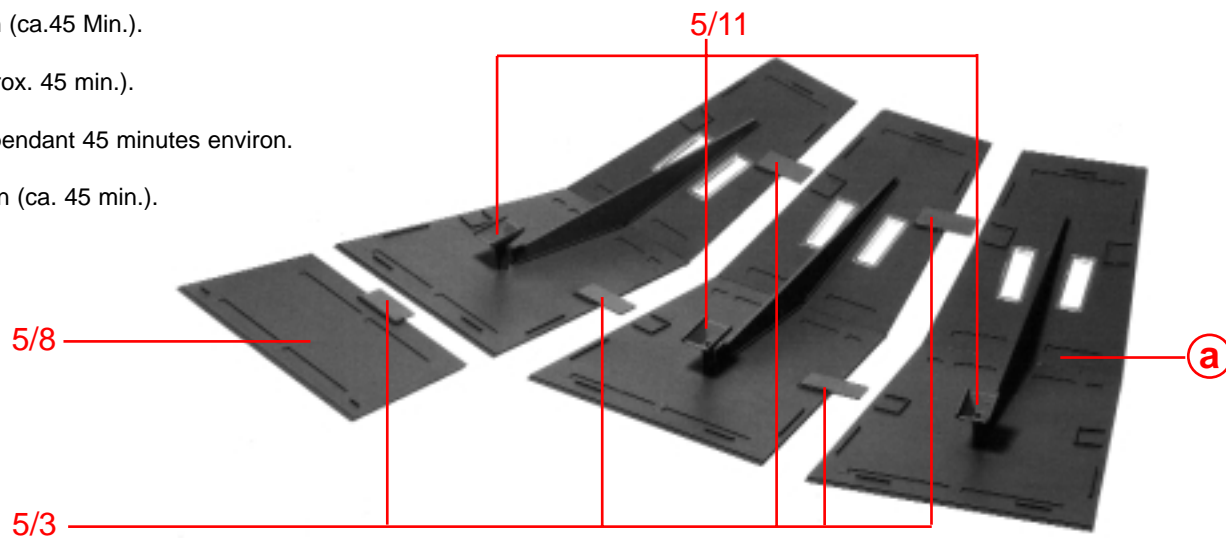
a 3 x

Ⓓ Klebestellen gut abtrocknen lassen (ca.45 Min.).

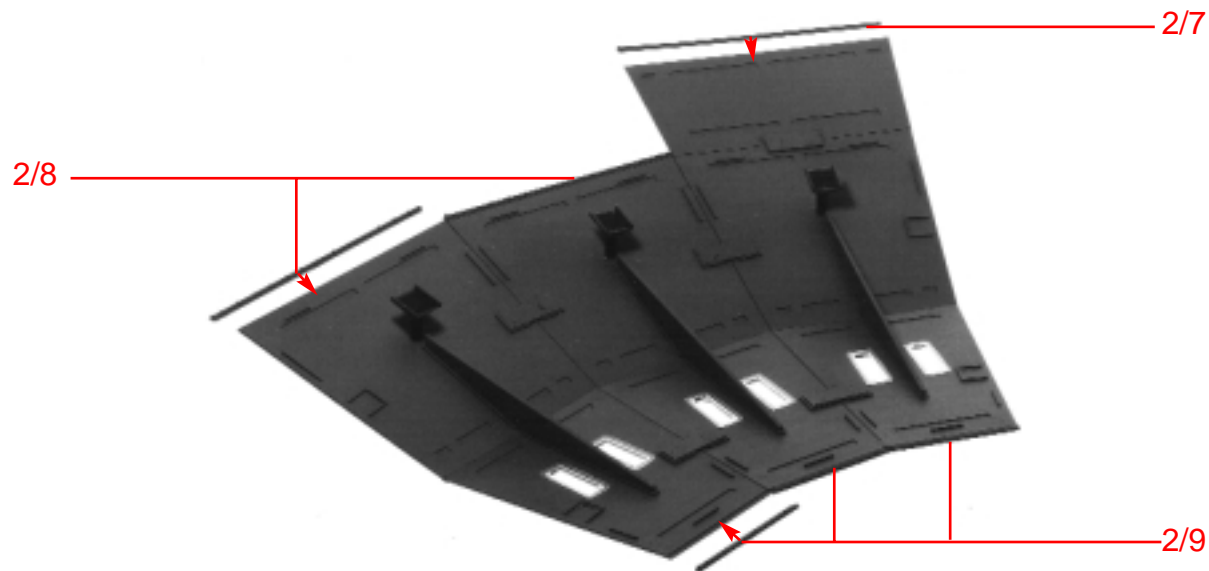
Ⓔ Allow glued joint to dry well (approxox. 45 min.).

Ⓕ Laisser sécher les pièces collées pendant 45 minutes environ.

Ⓖ Laat het geheel vooral goed drogen (ca. 45 min.).



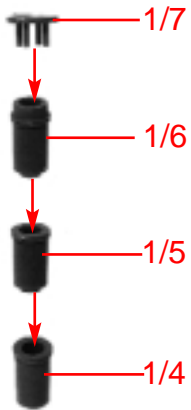
Ⓑ



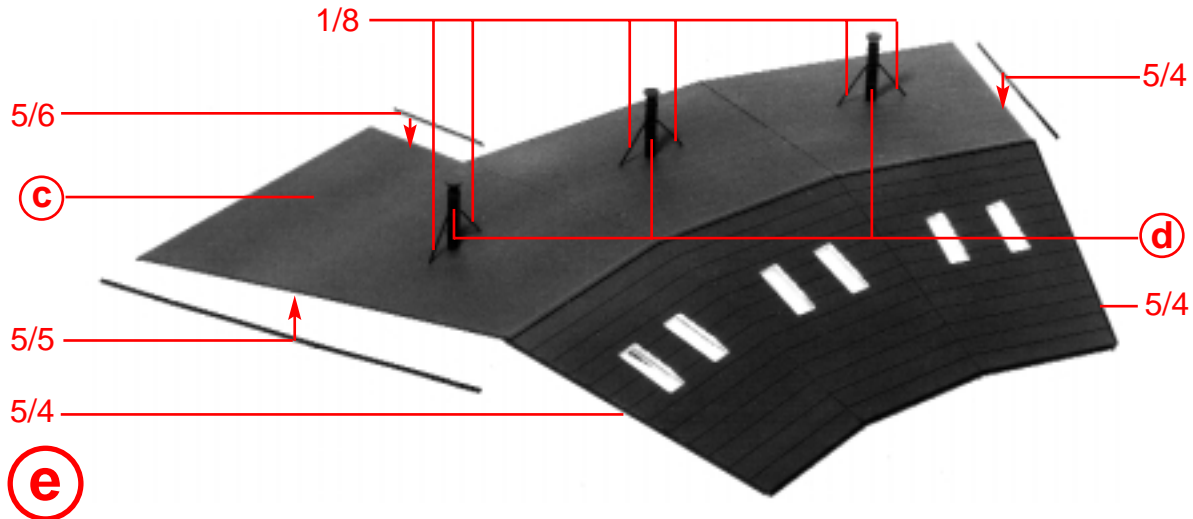
Ⓒ

14

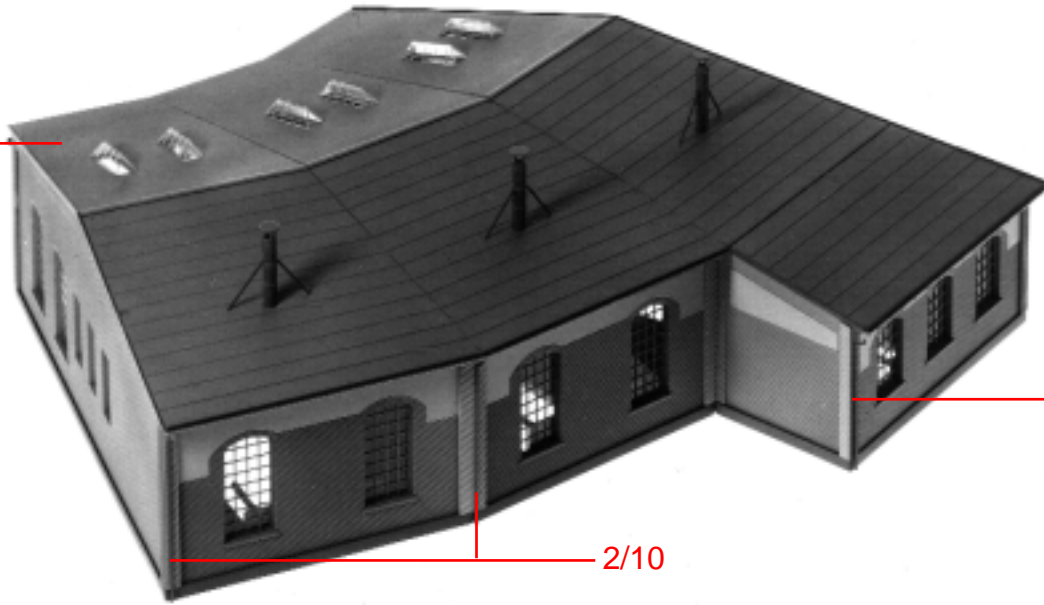
Spritzlinge	1
Sprues	2
Moulagés	2
Gietstukken	5



d 3 x



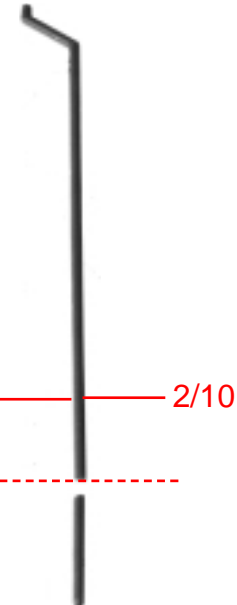
e



nicht kleben
do not glue
ne pas coller
niet hier lijmen

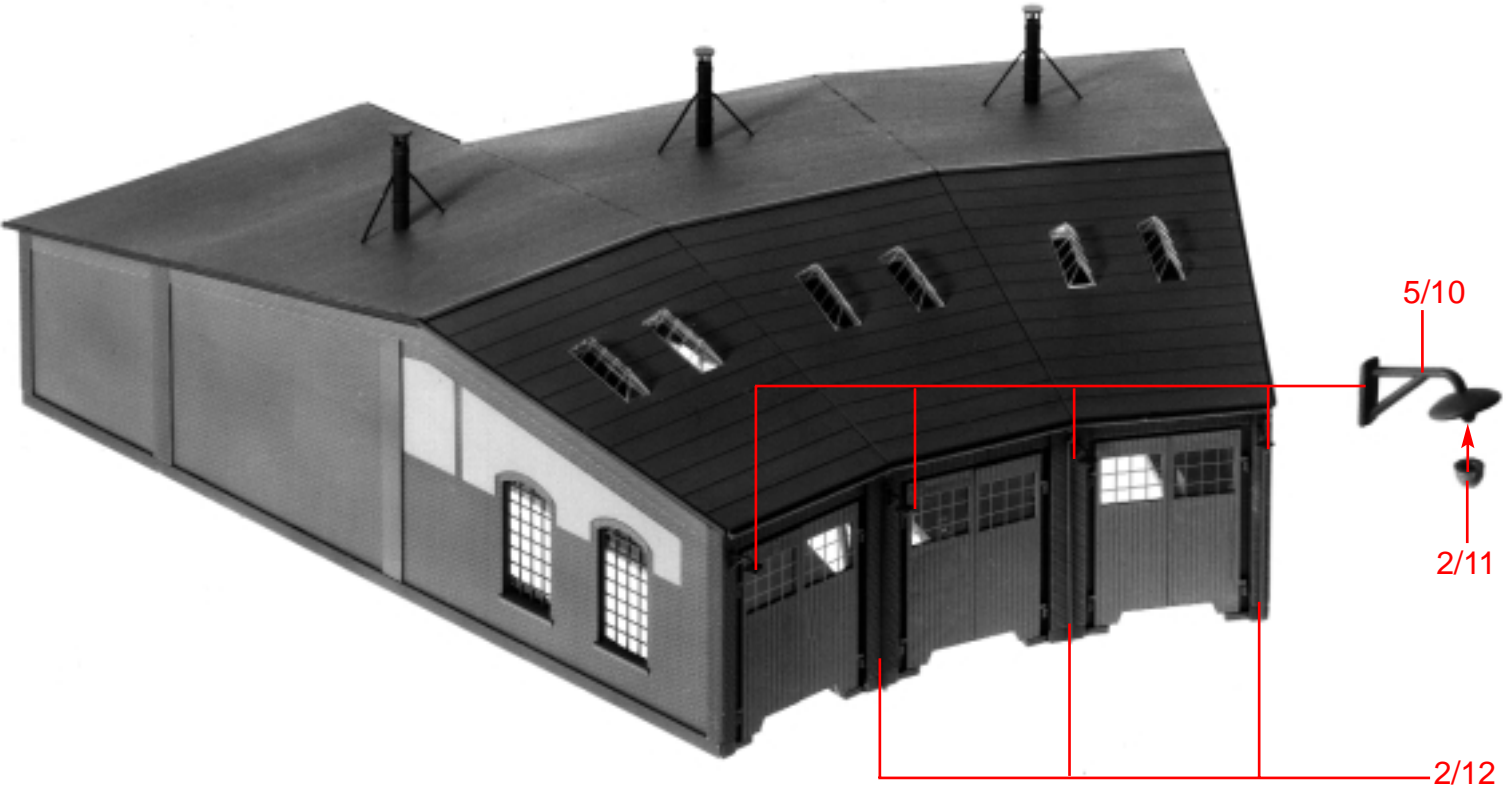
f

1:1



2/10

2/10



9